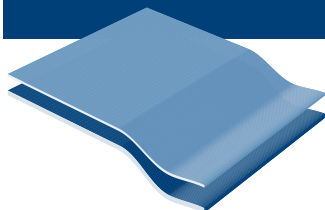


# TERPHANE 10.21



Tratamiento por COEXTRUSIÓN - COEX  
Homopolímero PET

Película de poliéster biorientado TRANSPARENTE,  
con tratamiento por COEXTRUSIÓN (COEX) en una cara.

## Características

- Presenta alto desempeño en los procesos de impresión, laminación e metalización *cold seal* y empaquetamiento automático en máquinas verticales y horizontales;
- Baja permeabilidad a gases, vapor de agua y aromas;
- Puede usarse en contacto directo con alimentos;
- La cara tratada permite anclaje de tintas (procesos de roto-grabado y flexografía), adhesivos y barnices.

## Aplicaciones

Impresión, laminación con cartón y otros sustratos (ejemplos: películas y papeles, o metalización). Mercado de envases en general. Ejemplos: refrescos en polvo, jabones y comidas deshidratadas.

## Rangos Típicos

PROPIEDADES		Métodos de Análisis	Unidad	Rangos Típicos				
Espesor		ASTM D 374	µm	8*	10	12	18*	23
Gramatura		ASTM D 646	g/m <sup>2</sup>	11,2	14	16,8	25,2	32,2
Rendimiento		ASTM D 646	m <sup>2</sup> /kg	89,3	71,4	59,5	39,7	31,1
Resistencia a la ruptura	Longitudinal	ASTM D 882	kgf/mm <sup>2</sup>	20				
	Transversal			21				
Elongación a la ruptura	Longitudinal	ASTM D 882	%	120				
	Transversal			100				
Módulo a 0,5%	Longitudinal	ASTM D 882	kgf/mm <sup>2</sup>	450				435
	Transversal			480				480
Haze		ASTM D 1003	%	4			5	
Retracción a 150°C - 30'	Longitudinal	Terphane GT-MA-022	%	1,5				
	Transversal			0				
Coeficiente de rozamiento (cara int. X cara ext.)	Estático	ASTM D 1894	-	0,5				
	Dinámico			0,4				
Permeabilidad al oxígeno		ASTM D 3985 25°C - seco	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> .dia	165	135	110	75	60
Permeabilidad al vapor de agua		ASTM F 1249 38°C - 90% UR	g/m <sup>2</sup> .dia	60	50	40	30	25

\* Volúmenes a consultar

**Nota:** Las características técnicas referidas en este documento constituyen rangos típicos, que tratan meras estadísticas, calculadas tomando en cuenta el historial del producto. Tales características no deben entenderse ni utilizarse como los límites de especificación del producto.

Es recomendable que el usuario realice las debidas pruebas en proceso (impresión, laminación, etc.) para asegurarse del buen desempeño del producto para la utilización pretendida. Terphane no se responsabiliza por el uso inadecuado del producto.

Para información adicional, por favor contacte nuestra área comercial.

noviembre 2008



Av. Eng. Luiz Carlos Berrini, 1.645 - 9º piso - CEP 04571-011, Brooklin Novo - São Paulo - SP - Brasil  
Tel.: [55 11] 2714-3972 y 2714-3963 - Fax.: [55 11] 2714-3978  
ventasamericalatina@terphane.com.br  
[www.terphane.com](http://www.terphane.com)